

ЛИНИЯ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ОТХОДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ LPEO-560

v1

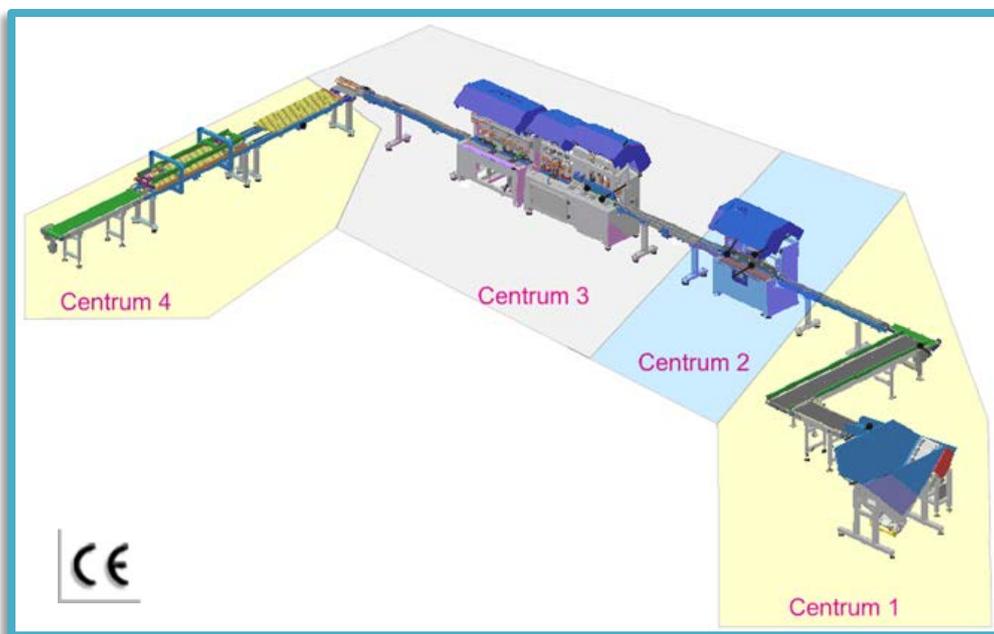
2013/01/23

Линия LPEO-560 предназначена для производства двусторонне обработанных плит с конструкцией типа "сэндвич", получаемых из отходов длиной от 600 до 2300 мм.

Линия состоит из нескольких типов оборудования, разделенные на центры.

- Центр 1 - сортировка и загрузка элементов,
- Центр 2 - форматирование,
- Центр 3 - предварительное соединение жилой и прирезка по длине,
- Центр 4 - конструкция "сэндвича".

Для производства наполнений устанавливаем использование отходов, оставшихся после процессов обработки деревянных элементов.



ТЕХНИКО-ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

Параметры обрабатываемого элемента:		
- ширина	мм	40 – 65
- длина	мм	70 – 400
- толщина	мм	15-30
Параметры шпонирующей плиты:		
- ширина	мм	560
- длина	мм	600 – 2300
- толщина	мм	50 - 70
Производительность линии	шт.	ок. 1670 плит за смену

В соответствии с потребностями клиента конфигурация линии LPEO-560 подбирается индивидуально в зависимости от принятых технологических и производственных исходных параметров.